

# ALU-MAX-FOL I ALU-MAX-FOL (S)

**PROD**MAX

## PRZYGOTOWANIE DO MONTAŻU

- Zmierzyć wewnętrzny obwód kominu oraz jego długość.
- Do długości dodać 0,5÷1 m jako zapas montażowy do wykonania wykończenia.
- Dokładnie wyczyścić przewód kominowy oraz oczyścić otwory wybierające (wyciory).
- Dokonać ewentualnych napraw korpusu kominu i zapewnić do niego dostęp na dachu.
- Udobit otwór wlotu spalin w mieszkaniu i otwór wyczystkowy w piwnicy.

## MONTAŻ

Montaż jest prosty, bez kłopotliwych robót budowlanych. Umożliwia uszczelnienie przewodów zarówno prostych jak i z uskokami i przewężeniami.

- Przygotować szacht kominowy; oczyścić go i zlikwidować wszelkiego typu ostre krawędzie.
- Przygotować trójkąt i wyczystkę w pomieszczeniu montażu pieca.
- Złożony i zwinięty wkład tworzy rolę, którą łatwo jest wnieść na dach i od góry wprowadzić ręcznie do przewodu kominowego z przymocowanym ciężarkiem w celu swobodnego opuszczenia.
- Rękaw złożony jest w „Z” lub „M” w zależności od rozmiaru wkładu. W szacht wkładamy go z nadkładem 0,5-1,0 m
- W kanale kominowym zostaje rozłożony za pomocą sprężonego powietrza. Po rozłożeniu tworzy sztywną, zwartą konstrukcję.
- Po napompieniu rozwijamy końce wkładu (na górze i na dole) i wyjmujemy wewnętrzną folię polietylenową (dołem przez wyczystkę).
- Sprawdzamy czy wkład jest drożny i przylega do ścian kominu przy pomocy lusterka lub sondy kominarskiej.



- U góry elastyczny wkład kominowy wywijamy pod płytę kominową i zabezpieczamy przed zsunieniem przy pomocy opaski zaciskowej (w zależności od potrzeby wykańczamy zaprawą murarską).
- Na dole, w podłączony trójkąt i wyczystkę wprowadzamy elastyczny wkład. W miejscu odejścia do pieca (czopuch), w rękawie wycinamy otwór i po odpowiednim wywinieciu uszczelniamy go silikonem wysokotemperaturowym.
- Zakończenie rękawa powinno być na wysokości otworu w wyczystce aby można było swobodnie mieć dostęp do końcówki ALU-MAX-FOLA i kontrolować odpływ kondensatu do odskraplacza zainstalowanego na końcu wyczystki.
- Instalowanie wkładu jest możliwe również podczas mroźnej pogody.

Do uszczelniania przewodów wentylacyjnych stosuje się wkłady bez warstwy tkaniny z włókna szklanego.



**PRODUKT  
POLSKI**



\* Przy zastosowaniu w wentylacji

**20** lat  
gwarancji

SPRAWOZDANIE Z BADAŃ NR 1/07/16 • ATEST HIGIENICZNY HK/B/0938/01/2014

WWW.PROD**MAX**.PL

## ZAKŁAD PRODUKCYJNY

09-300 Żuromin, ul. Wyzwolenia 130  
tel./fax: +48 23 659 39 57  
kom.: +48 604 441 233  
e-mail: zuromin@prodmax.pl

## SIEDZIBA FIRMY

05-806 Sokołów, ul. Sokołowska 38  
tel./fax: +48 22 723 01 62  
kom.: +48 606 250 762  
e-mail: prodmax@prodmax.pl

## ROZPRĘŻNY WKŁAD KOMINOWY TYPU ALU-MAX-FOL I ALU-MAX-FOL (S)

### ROZPRĘŻNY WKŁAD KOMINOWY TYPU ALU-MAX-FOL

Rozprężny wkład kominowy typu Alu-max-fol jest stosowany do ochrony i uszczelniania przewodów wentylacyjnych w budynkach mieszkalnych i przemysłowych zarówno nowych jak i eksploatowanych. Jest doskonałym zabezpieczeniem przed przenikaniem zapachów.

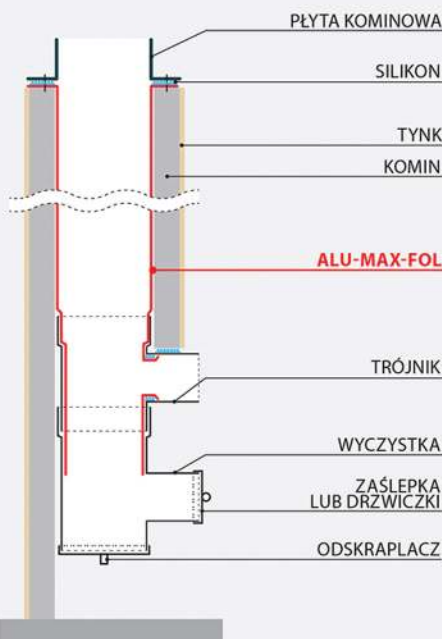
#### WKŁAD PRODUKOWANY JEST W ROZMIARACH

- Obwód przewodu: 42÷180 cm.
- Technologia montażu wymaga wykonania wkładu o 0,5÷1,0 m dłuższego od wysokości kominu.

#### BUDOWA WKŁADÓW KOMINOWYCH ALU-MAX-FOL

Wkłady kominowe typu „ALU-MAX-FOL” produkowane są w postaci rękawa złożonego z następujących warstw:

- 1 Zewnętrzny rękaw polietylenowy o gr 40 µm.
- 2 Folia aluminiowa o gr. 0,12 mm kwasoodporna pokryta termicznie folią polipropylenową o gr. 40 µm.
- 3 Wewnętrzny rękaw polietylenowy o gr 40 µm (rozprężający rękaw technologiczny – usuwany po rozprężeniu).
- 4 Taśma polipropylenowa o gr 45 µm przyklejana wzdłużnie na folię aluminiową (w miejscu szwów) zabezpieczająca przed otwarciem zamka.



#### WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE

- Maksymalna temperatura spalin mierzona w kanale odpowietrzającym na poziomie czopucha może wynosić do 250° C.
- Wkład jest gazoszczelny, wodoodporny, nienasiąkliwy, chemicznie obojętny, jest doskonałym przewodnikiem ciepła.
- Statycznie samonośny.
- Gładka i ocieplona powierzchnia wkładu zwiększa ciąg w kominie powodując tym samym bardziej efektywne spalanie oraz zmniejszenie zużycia paliwa.
- Wkład kopiuje kanał odpowietrzający; wykorzystuje pełen przekrój kominu.

### ROZPRĘŻNY WKŁAD KOMINOWY TYPU ALU-MAX-FOL (S)

Rozprężny wkład kominowy typu Alu-max-fol (S) jest doskonałym zabezpieczeniem wewnętrznej powierzchni przewodów kominowych. Stosowany również do ochrony i uszczelniania przewodów w budynkach mieszkalnych i przemysłowych zarówno nowych jak i eksploatowanych.

#### WKŁAD PRODUKOWANY JEST W ROZMIARACH

- Obwód przewodu: 42÷180 cm.
- Technologia montażu wymaga wykonania wkładu o 0,5÷1,0 m dłuższego od wysokości kominu.

#### BUDOWA WKŁADÓW KOMINOWYCH ALU-MAX-FOL (S)

Wkłady kominowe typu „ALU-MAX-FOL (S)” produkowane są w postaci rękawa złożonego z następujących warstw:

- 1 Zewnętrzny rękaw polietylenowy o gr 40 µm.
- 2 Folia aluminiowa o gr. 0,12 mm kwasoodporna pokryta termicznie folią polipropylenową o gr. 40 µm.
- 3 Wewnętrzny rękaw polietylenowy o gr 40 µm (rozprężający rękaw technologiczny – usuwany po rozprężeniu).
- 4 Taśma polipropylenowa o gr 45 µm przyklejana wzdłużnie na folię aluminiową (w miejscu szwów) zabezpieczająca przed otwarciem zamka.
- 5 Tkanina rowingowa z włókna szklanego.



WWW.PROD**MAX**.PL

WWW.PROD**MAX**.PL